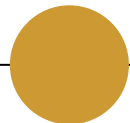


Optymalizacja na miarę naszych czasów



Dzień dobry!

Nazywam się
Piotr Dratwa



- 230+ lat na rynku
- 2.500+ pracowników
- 48+ spółek
- 1.231 bln euro przychodu



REESINK LOGISTIC SOLUTIONS

Lalesse Logistic Solutions
Duiven, NL



AM Logistic Solutions
Schwerte, DE



AM Logistic Solutions
Offenau, DE



Reesink Logistic Solutions Poland
Tychy, PL



Reesink Logistic Solutions Austria
Wiedeñ, AT



Automatyzacja procesów magazynowych

AutoStore®



Conveyors



Pick Robots



AMR



Warehouse Cranes



Shuttle Atlas 2D



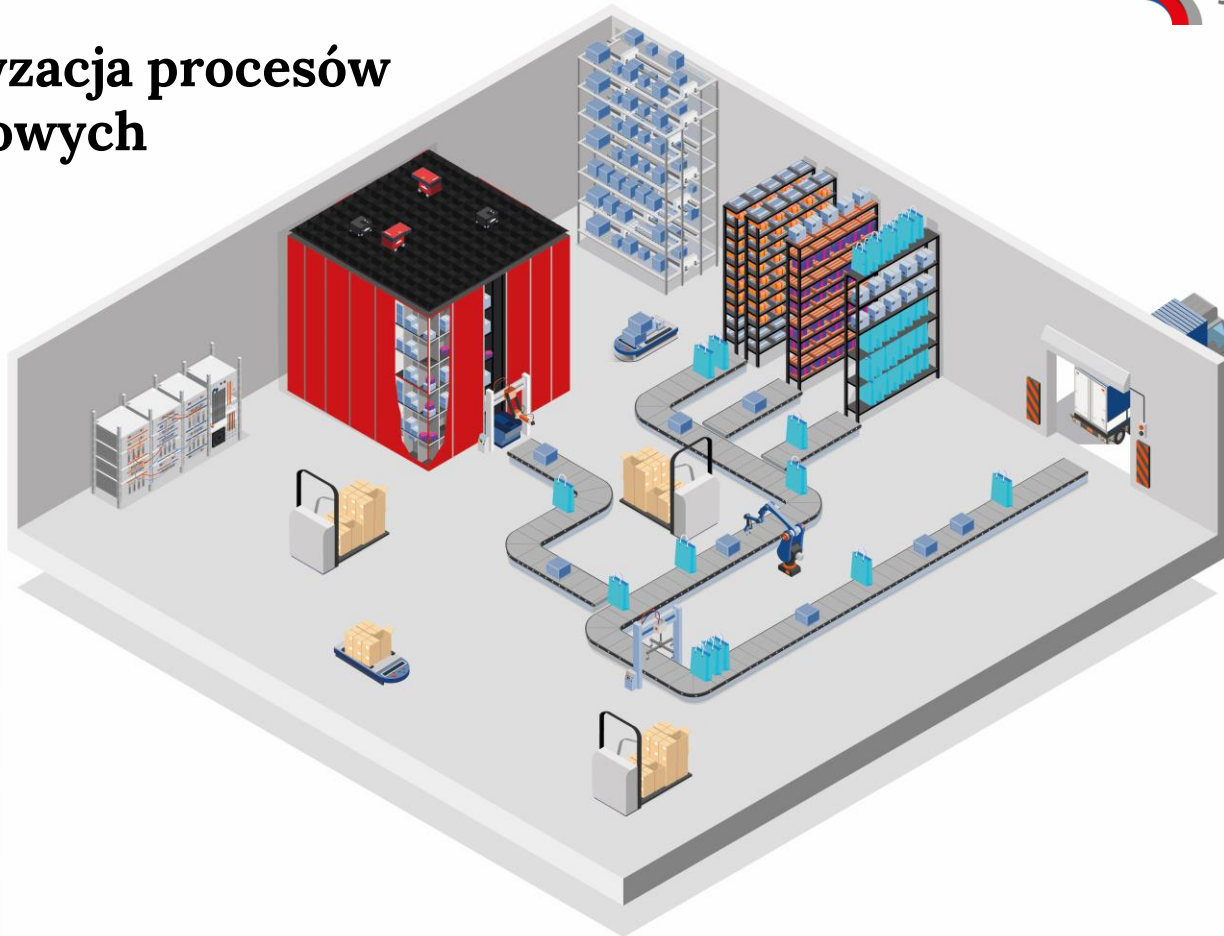
Software



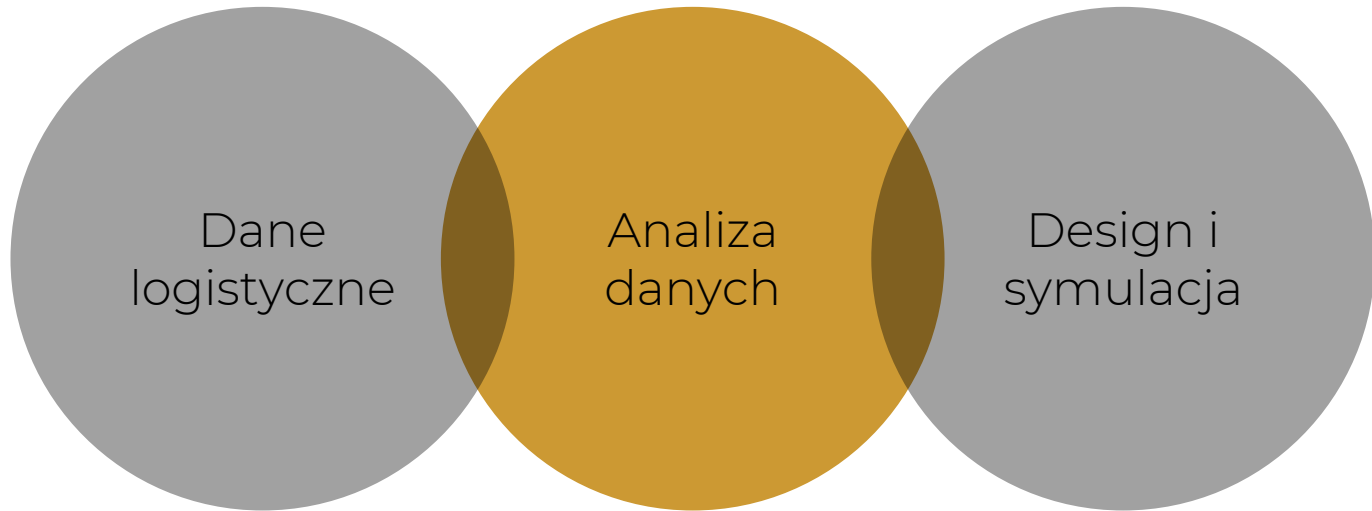
Retrofit



Service & Maintenance



Praktyka - jak tworzymy rozwiązanie



 Inbound Data

 Layout

 Master Data

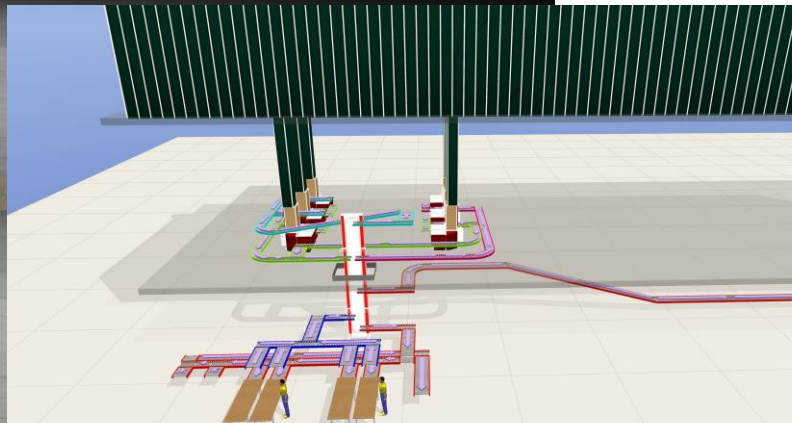
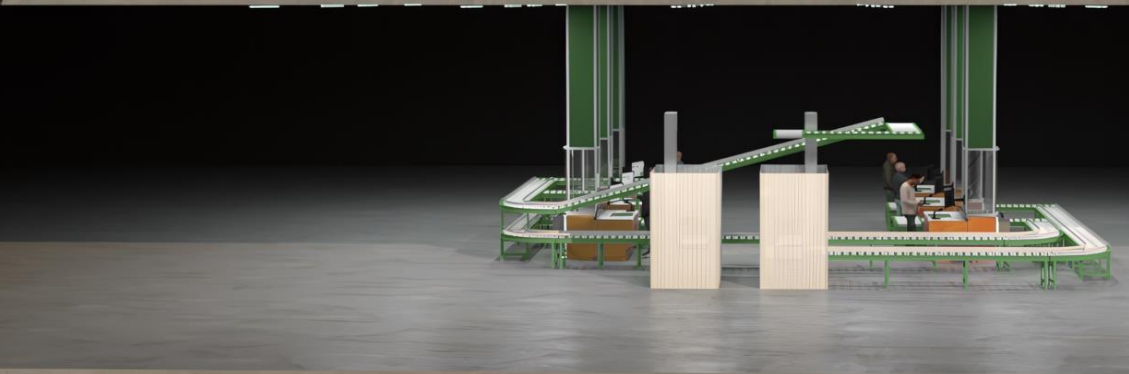
 Outbound Data



Rozwiązania dla małych ładunków

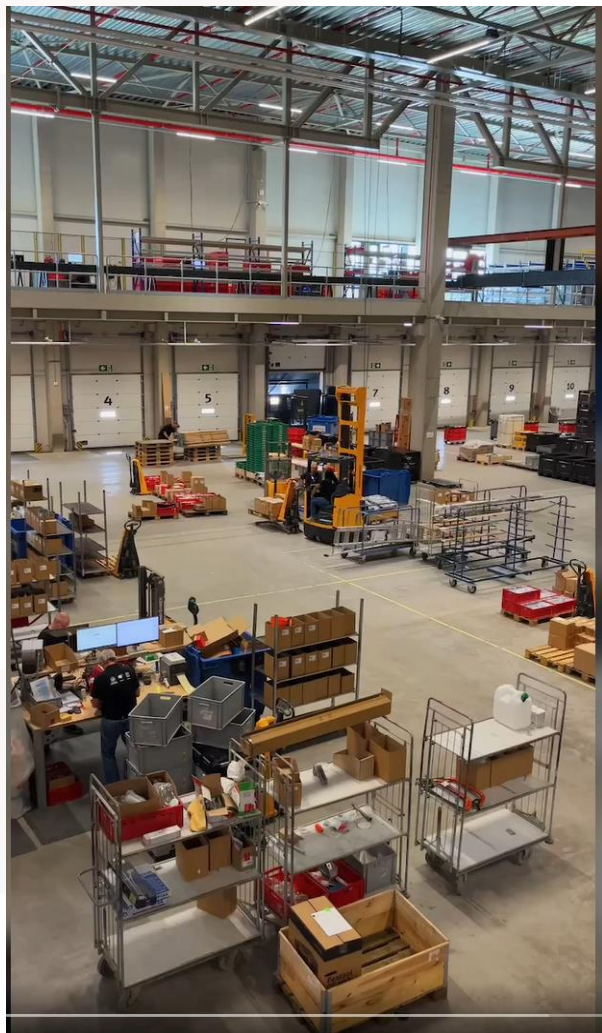






MASTERMATE





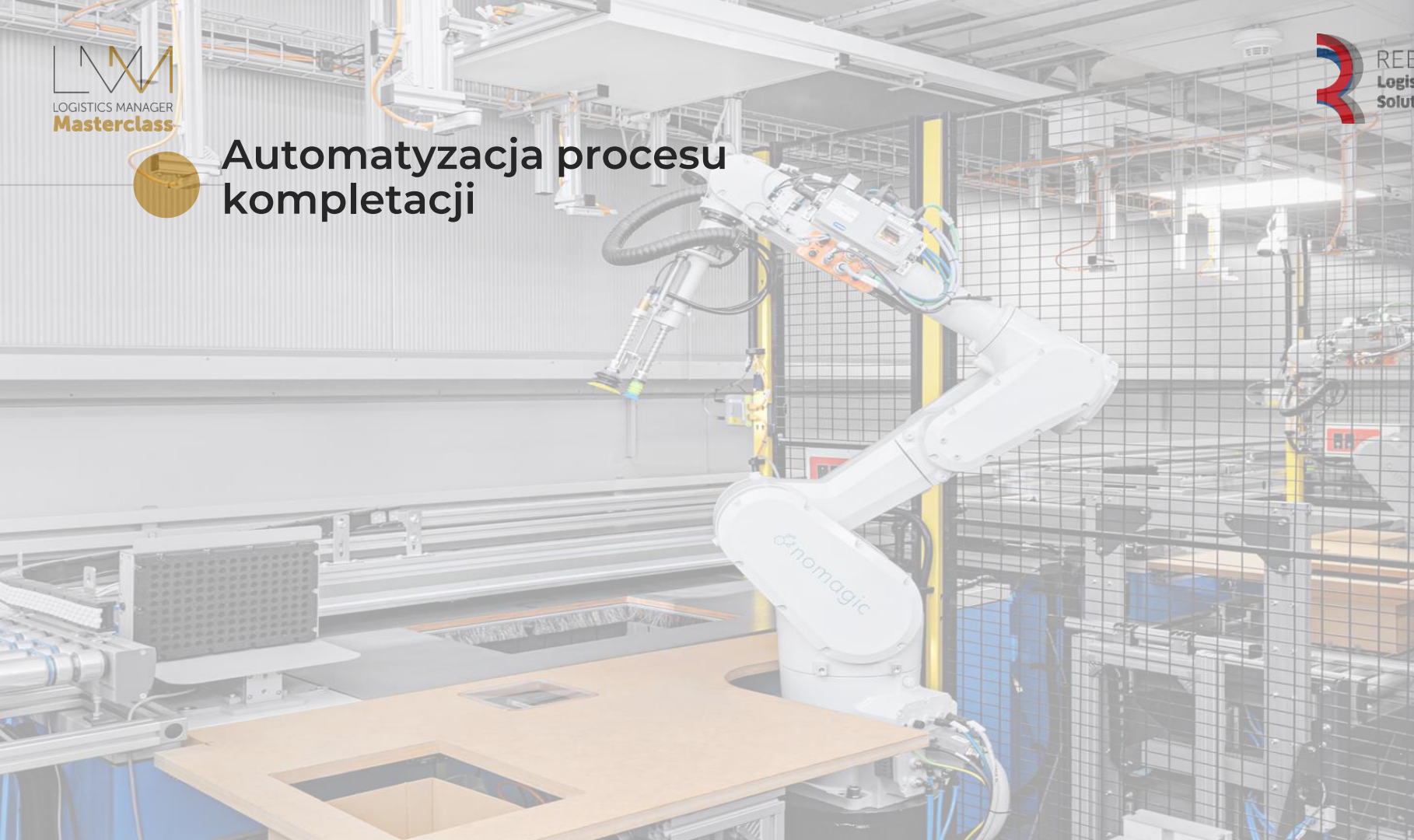
COSMO
COSMO GROUP

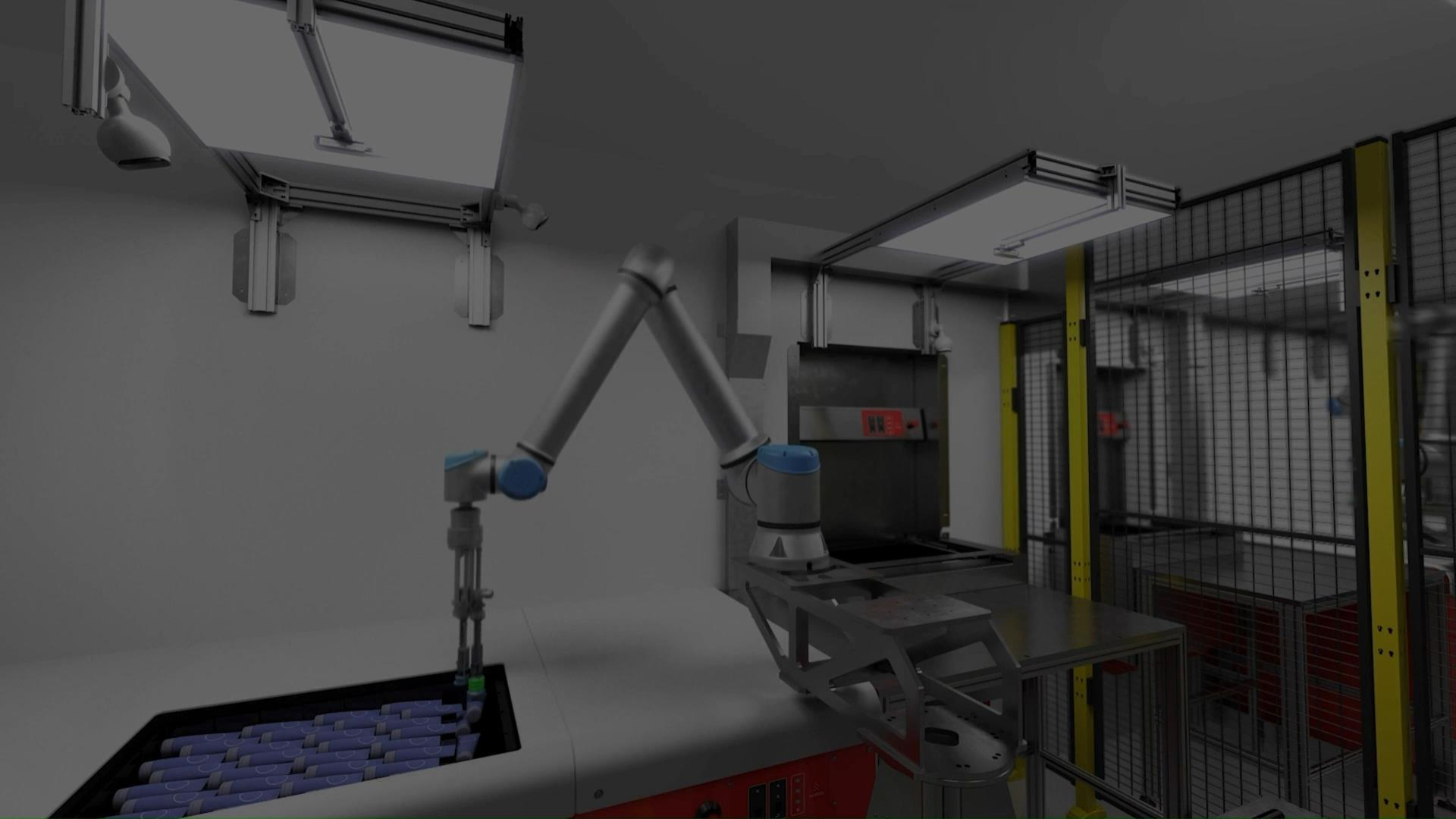
NeoNail®
PROFESSIONAL





Automatyzacja procesu kompletacji



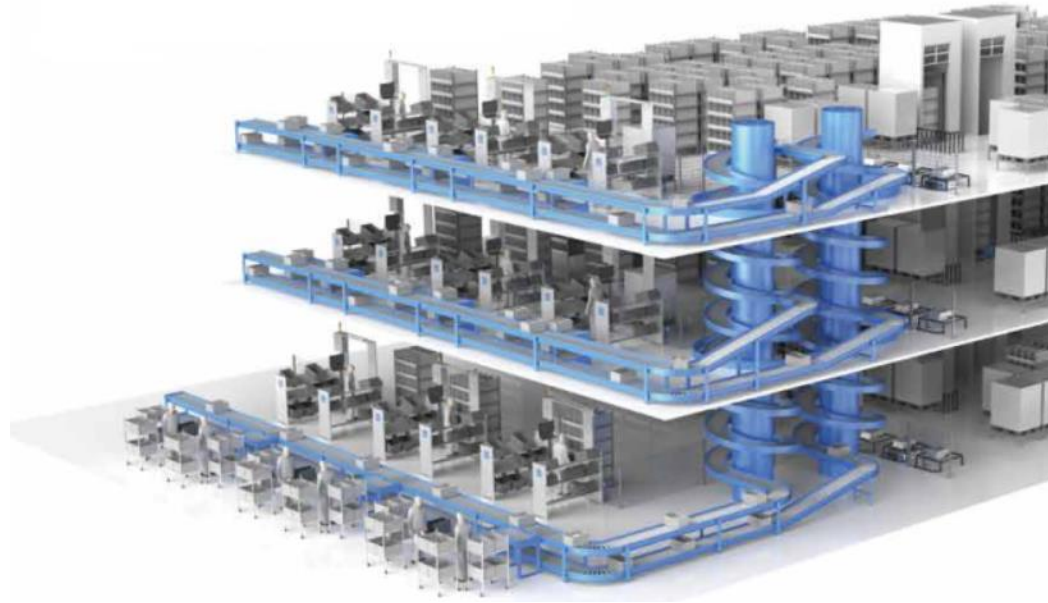


Rozwiązania dla ładunków małych i średnich





P-series



- System **P-series** może być rozbudowany jako wielopoziomowy system integrujący antresole z przenośnikami
- System można wdrażać etapami, aby towarzyszyć rozwojowi firmy ograniczając duże inwestycje
- **3x większa** wydajność kompletowania
- Jedynym wymaganiem są **kody QR** na posadzce i łatwo je zintegrować z istniejącymi operacjami

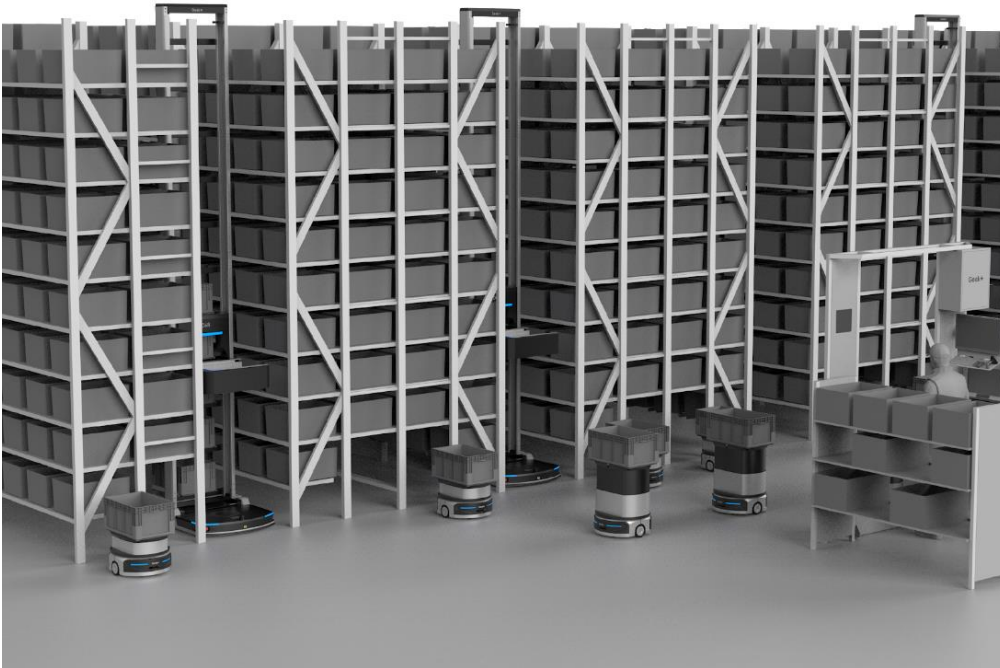
A black and white photograph of a Geek+ RoboShuttle automated storage and retrieval system (AS/RS) unit. The unit is a rectangular, box-like structure with a dark front panel. It is mounted on a blue metal frame, which is part of a larger warehouse shelving system. The shelving system consists of multiple levels of blue metal beams and white plastic pallets. The background is a blurred view of a warehouse interior, showing more shelving and a bright light source. The text "Geek+" is printed in a large, bold, sans-serif font, and "RoboShuttle™" is printed in a smaller, regular, sans-serif font below it.

Geek+

RoboShuttle™



RoboShuttle

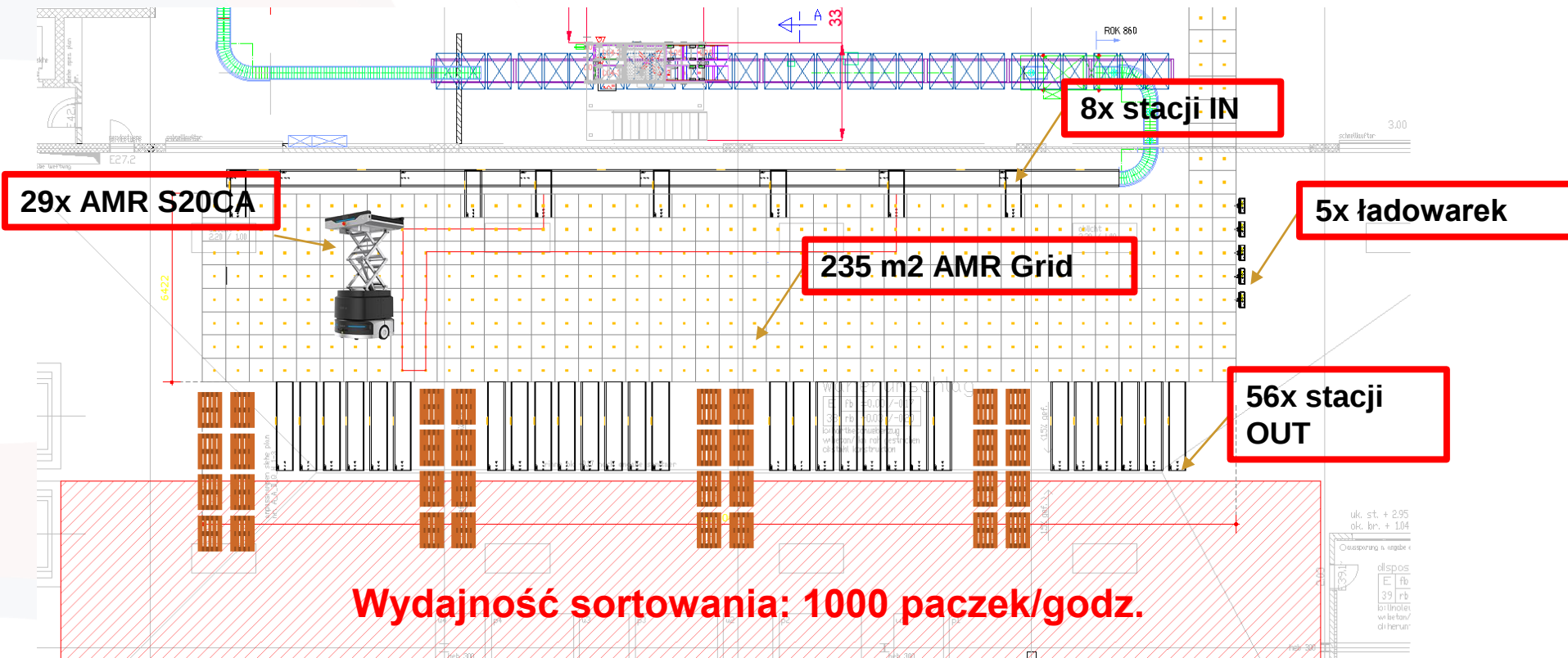


- Duża odporność na nieprzerwany przepływ pracy w przypadku pojedynczego punktu awarii
- Jednoczesne działanie RS i P40
- Przechowywanie najbardziej poszukiwanych jednostek na najniższych półkach, aby przyspieszyć proces kompletacji
- Automatyczna optymalizacja pamięci masowej w nocy i w czasie bezczynności
- Wysokość regału 11 metrów

Case Study

- 78.000 miejsc składowania (600x400x400)
 - 15.000 pojemników do przechowywania towarów mieszanych
 - 63.000 miejsc na kartony
- 7x RoboShuttle o wysokości do 11m
- 21x robotów kompletacyjnych P40
- 3000 OL/dzień
- Obsługa przez RS pełnego kartonu
- Cross-docking kartonów
- Kompletacja z kartonu lub pojemnika





Rozwiązania dla ładunków paletowych



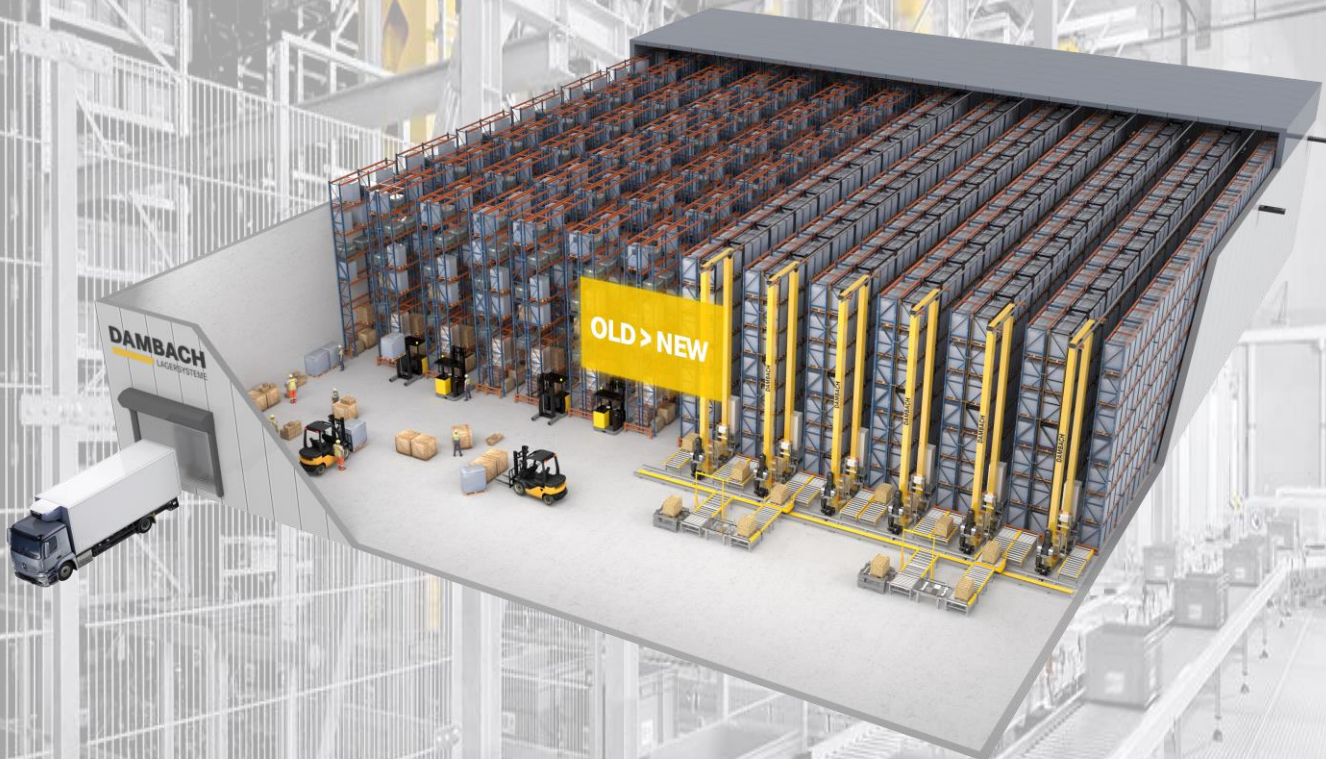




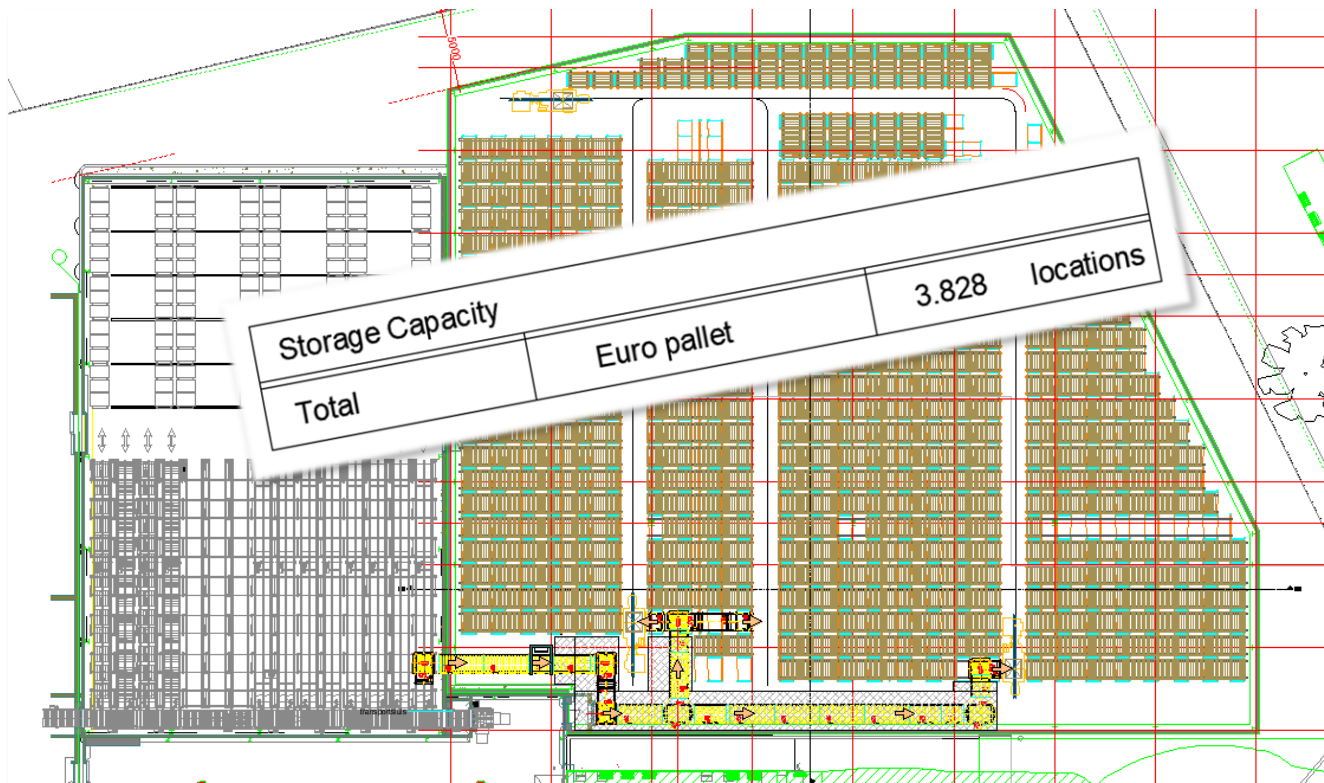




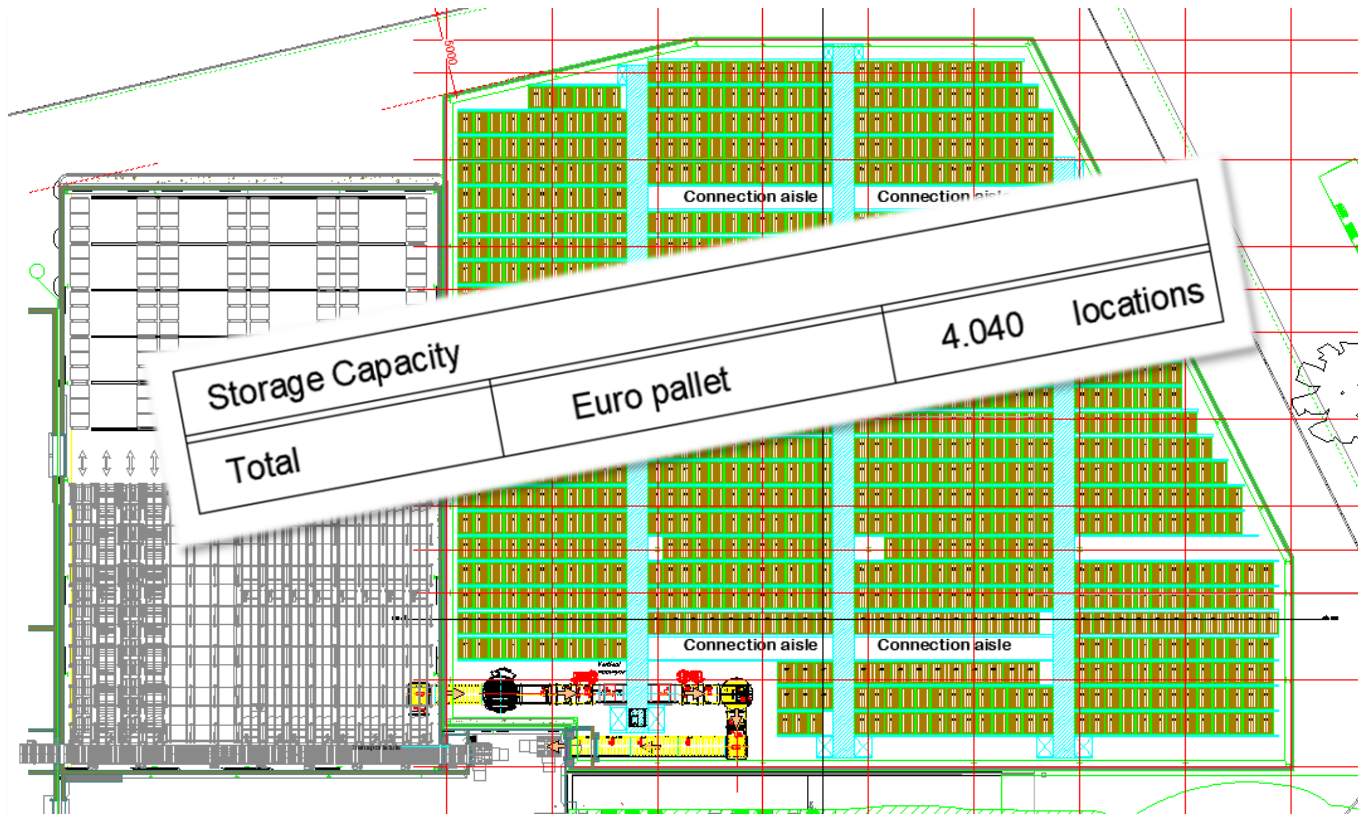
Rozwiązania dla ładunków paletowych



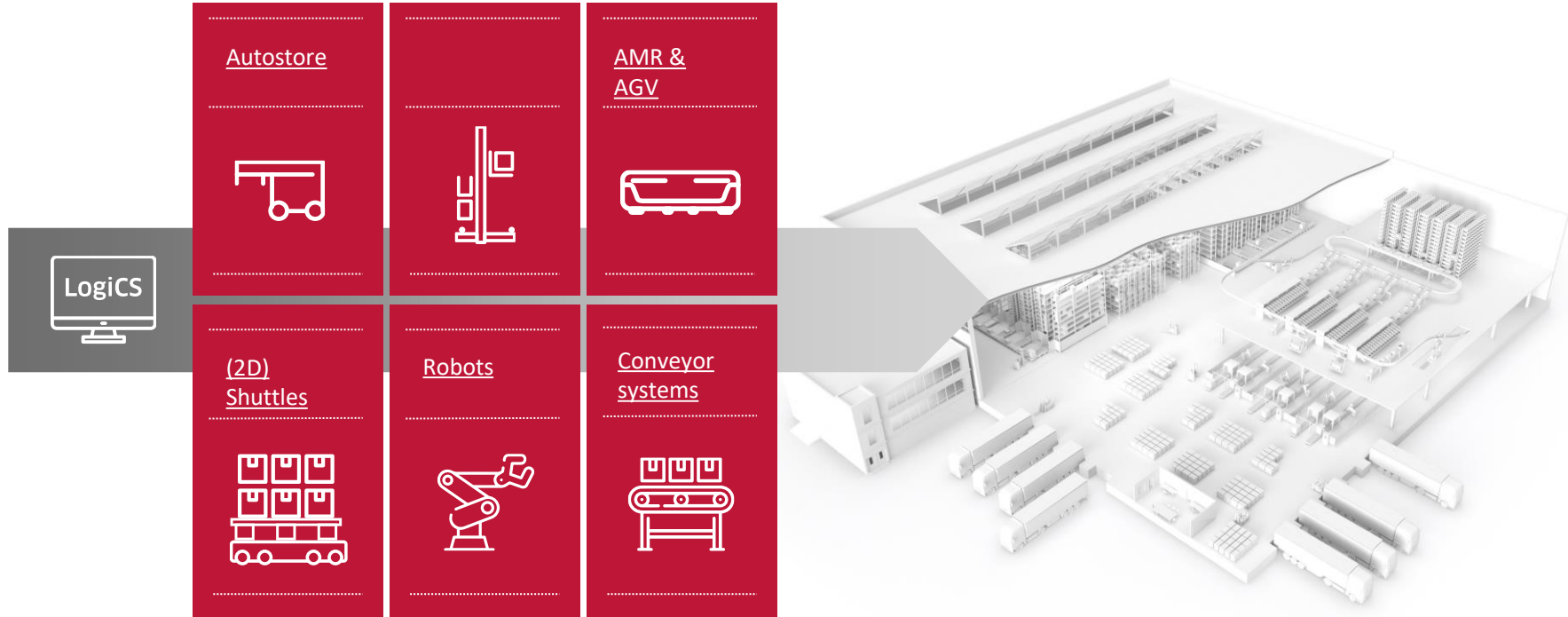
Case Study



Case Study



LogiCS® – system WCS



Masz pytania? Skontaktuj się:

Piotr Dratwa
Account Manager



578 199 665



piotr.dratwa@reesinkls.pl



www.reesinkls.pl





AUTOMATION DONE RIGHT

