

Logistyka jutra

16 | 09 | 2025

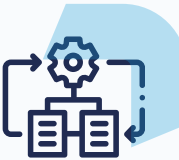


Przyszłość logistyki: więcej danych, mniej bałaganu – czy to możliwe?

Krzysztof Urban
Translog Systems



1. Rola danych i mechanizmy organizacyjne wewnątrz firmy
2. Kluczowe dane dla automatyzacji
3. Studium przypadku
4. Podsumowanie i wnioski



Definicja

Dane to surowe informacje, fakty lub wartości, które są zbierane, analizowane i przetwarzane w celu uzyskania wiedzy potrzebnej w procesie decyzyjnym.

Do czego potrzebujemy danych?



Inwestycje



Transport



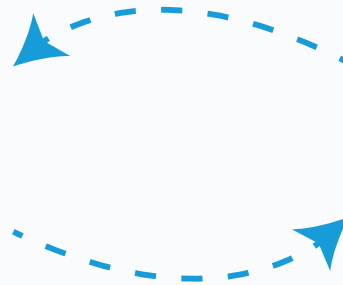
Biznes



Wynajem czy
budowa



Lokalizacja



Szczegóły



Rozwój



Proces



Kontrola



Automatyzacja

Zagrożenia związane z agregacją danych

- Za duża liczba informacji
- Brak systematyczności i konsekwencji
- Zła komunikacja
- Brak analizy danych
- Niska jakość danych
- Brak ustrukturyzowania

= bałagan



Specyfika zagadnienia



Zbieranie



Przepływ



Analiza



Weryfikacja



Implementacja

Ciągły proces



Wtórna
analiza



Dopasowanie



Rozwój procesu



Transparentność

= dążenie do porządku

Główne zalety konsekwentnego zbierania danych

- Wiedza o procesach
 - Eliminacja błędów
 - Redukcja kosztów
 - Kontrola nad procesami
 - Transparentność działania
-
- Maksymalizacja racjonalności zarządzania

Najważniejszy nośnik danych



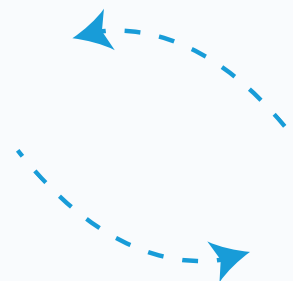
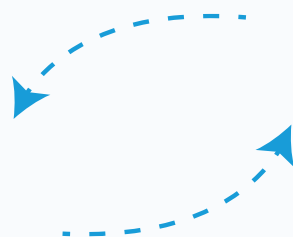
Biznes



Człowiek



Proces



Porządek czy bałagan?



Dane kluczowe dla automatyzacji

Podstawowe kryteria:

- › Morfologia produktu
- › Wydajność
- › Kierunki sortowania
- › Specyfika branży (peak season)
- › Struktura zamówień
- › Szczegóły procesu



Przykłady

Dane dostarczone przez Klienta do analizy.

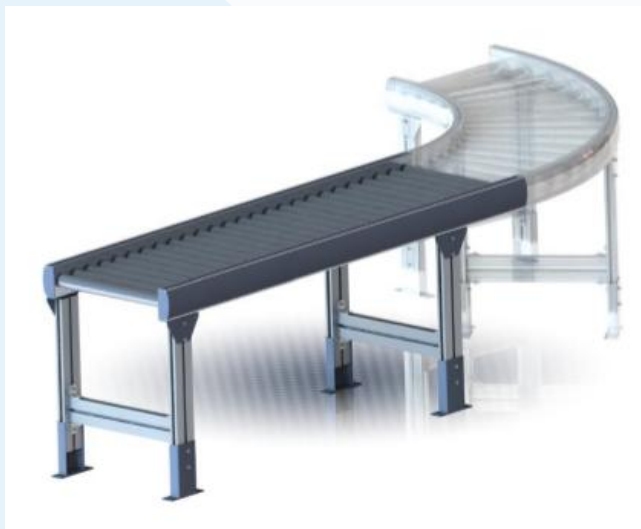
TYP	SZEROKOŚĆ (m)	DŁUGOŚĆ (m)	WYSOKOŚĆ (m)	UDZIAŁ % TTL
Karton	0,10	0,72	0,10	0,04%
Karton	0,55	1,20	0,55	0,07%
Karton	0,22	0,15	0,20	0,30%
Karton	0,36	0,39	0,25	3,18%
Karton	0,46	0,26	0,45	2,65%
Karton	0,31	0,15	0,31	1,44%
Karton	0,45	0,38	0,45	0,69%
Karton	0,46	0,61	0,31	1,32%
Karton	0,60	0,80	0,50	0,02%
Karton	0,21	1,00	0,21	0,03%
Karton	0,60	0,60	0,60	2,69%
Foliopak	0,51	0,15	0,53	54,12%
Foliopak	0,35	0,10	0,44	18,59%
Foliopak	0,62	0,20	0,60	12,91%
Foliopak	0,55	0,20	0,73	1,94%

Nasza rekomendacja dot. projektowania systemu.

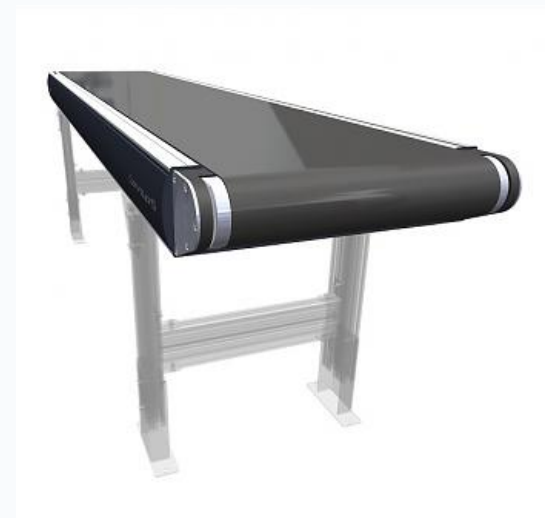
TYP	SZEROKOŚĆ (m)	DŁUGOŚĆ (m)	WYSOKOŚĆ (m)	UDZIAŁ % TTL
Karton	0,10	0,72	0,10	0,04%
Karton	0,55	1,20	0,55	0,07%
Karton	0,22	0,15	0,20	0,30%
Karton	0,36	0,39	0,25	3,18%
Karton	0,46	0,26	0,45	2,65%
Karton	0,31	0,15	0,31	1,44%
Karton	0,45	0,38	0,45	0,69%
Karton	0,46	0,61	0,31	1,32%
Karton	0,60	0,80	0,50	0,02%
Karton	0,21	1,00	0,21	0,03%
Karton	0,60	0,60	0,60	2,69%
Foliopak	0,51	0,15	0,53	54,12%
Foliopak	0,35	0,10	0,44	18,59%
Foliopak	0,62	0,20	0,60	12,91%
Foliopak	0,55	0,20	0,73	1,94%
Karton				12%
Foliopak				88%

Technologia vs rozwiązania

Przenośniki rolkowe



Przenośniki taśmowe



Logistyka jutra



Wydajność



#przenosniki

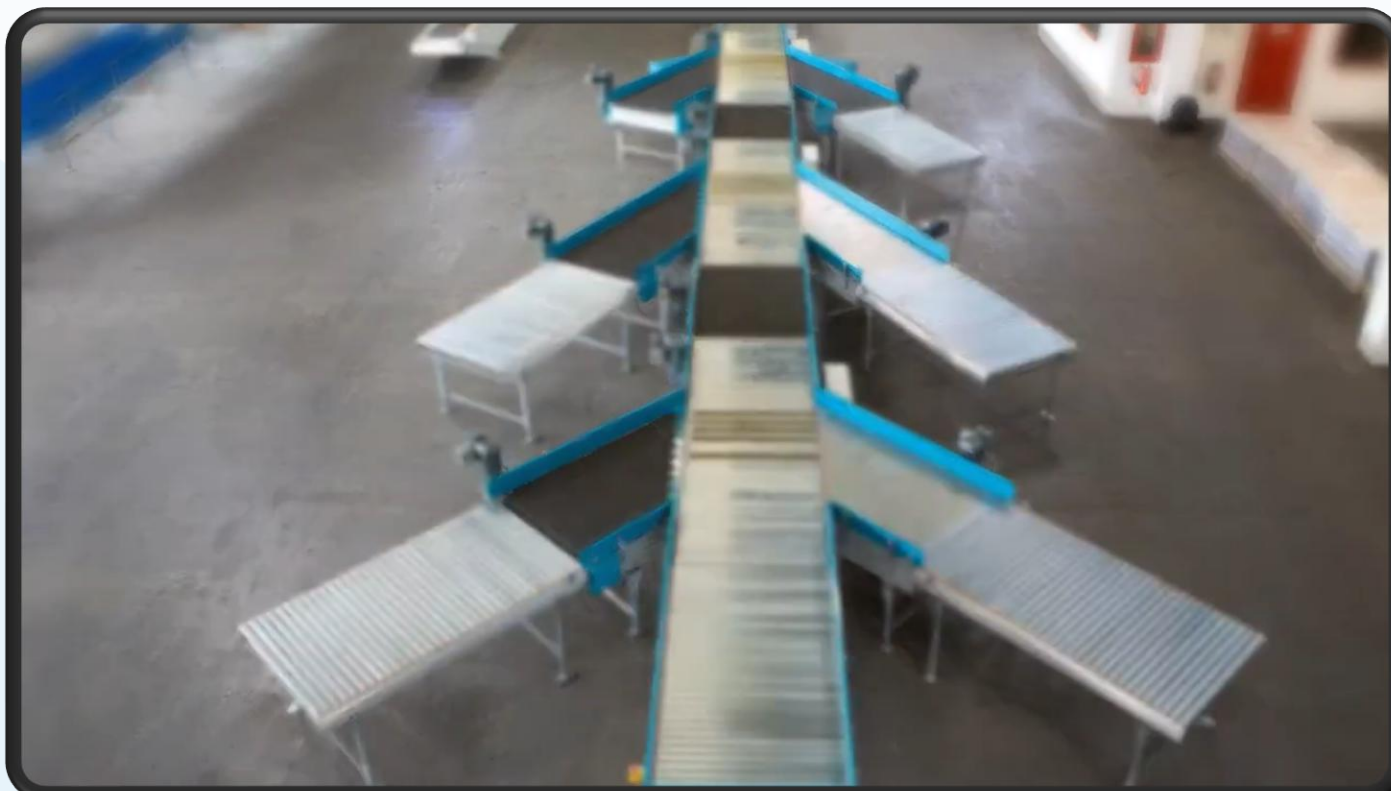
Technologia vs rozwiązania

	F-RAT	HPD/ MABS/ FLWSORT	SMARTSORTER	CROSSBELT
Produkty	kartony koperty o podstawie min.225x225 mm	kartony koperty foliopaki* o podstawie min 150x100 mm	kartony koperty foliopaki* o podstawie min 150x100 mm	kartony koperty foliopaki
Wydajność	~1200/h	~3600/h	~6000/h	~11500/h
Proces	cykliczny	ciągły	ciągły	ciągły

Logistyka jutra



Kierunki wysyłkowe



#przenosniki

Dane potrzebne do analizy



Produkt

...



Proces

...

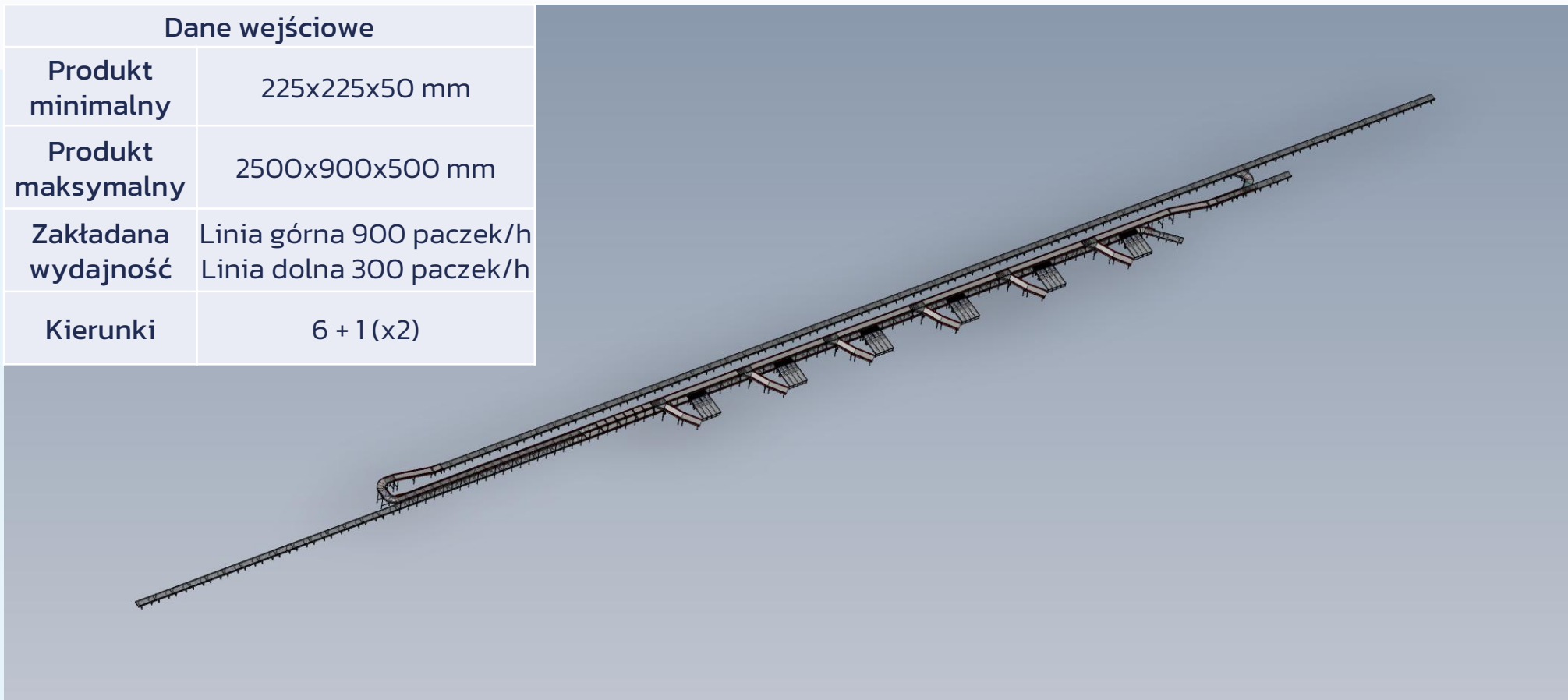


Rozwój

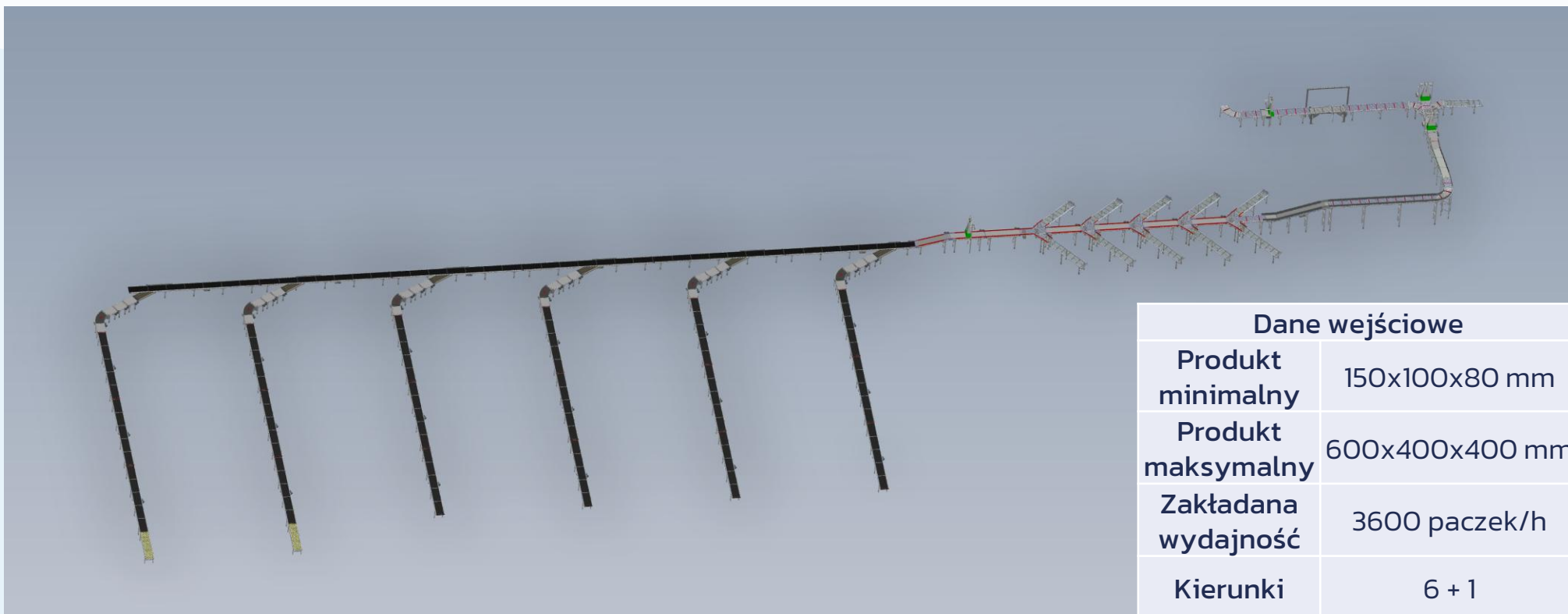
...

Przykłady

Dane wejściowe	
Produkt minimalny	225x225x50 mm
Produkt maksymalny	2500x900x500 mm
Zakładana wydajność	Linia górna 900 paczek/h Linia dolna 300 paczek/h
Kierunki	6 + 1 (x2)



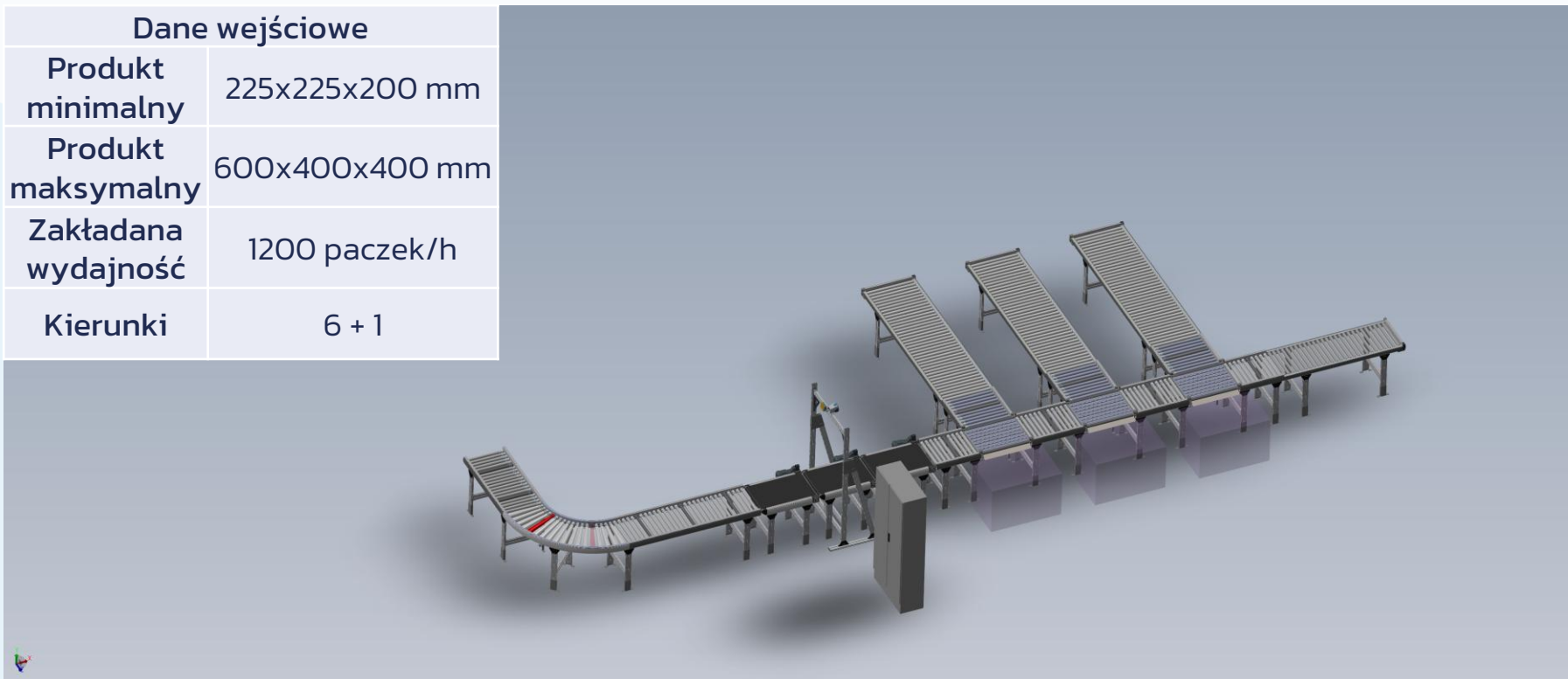
Przykłady



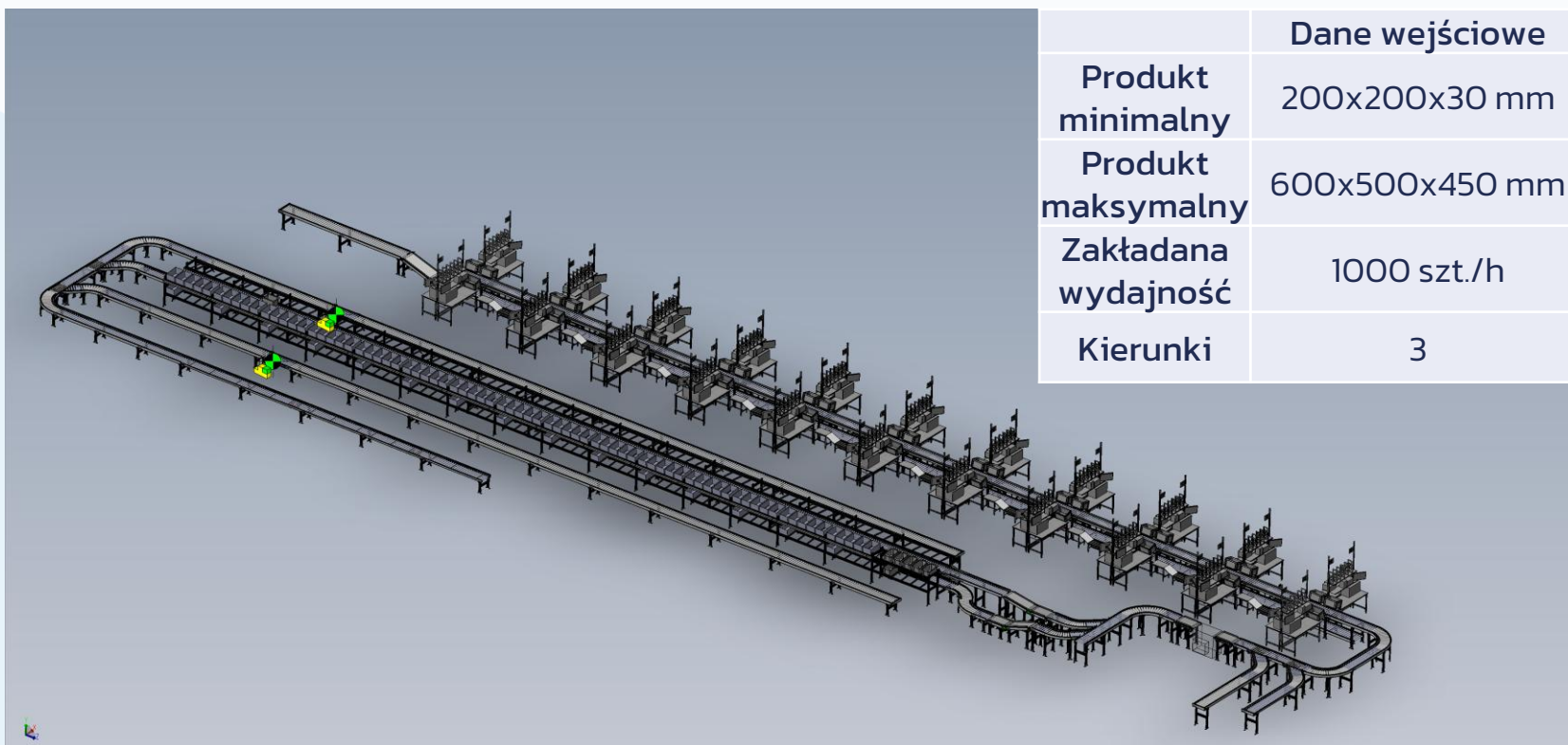
Dane wejściowe	
Produkt minimalny	150x100x80 mm
Produkt maksymalny	600x400x400 mm
Zakładana wydajność	3600 paczek/h
Kierunki	6 + 1

Przykłady

Dane wejściowe	
Produkt minimalny	225x225x200 mm
Produkt maksymalny	600x400x400 mm
Zakładana wydajność	1200 paczek/h
Kierunki	6 + 1

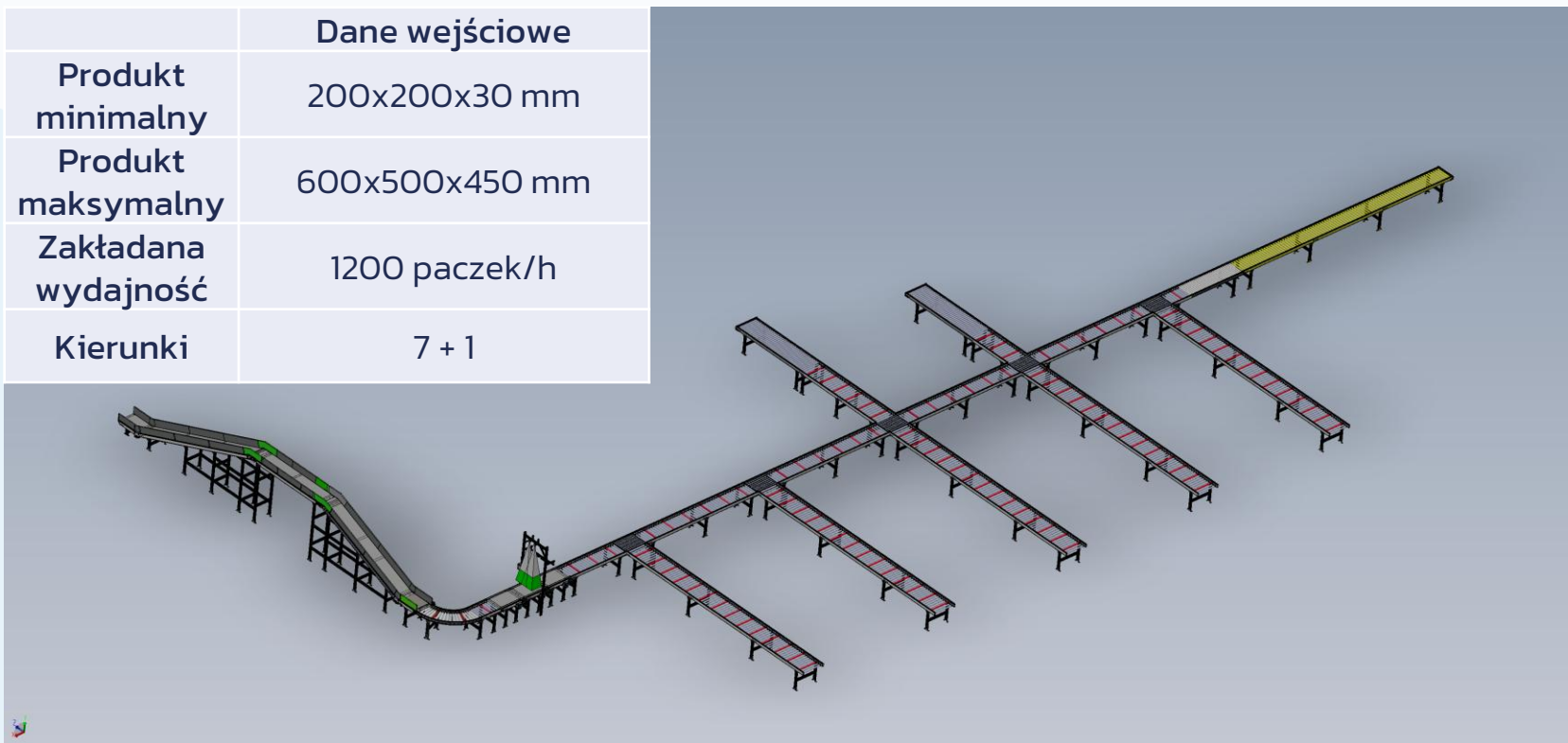


Przykłady



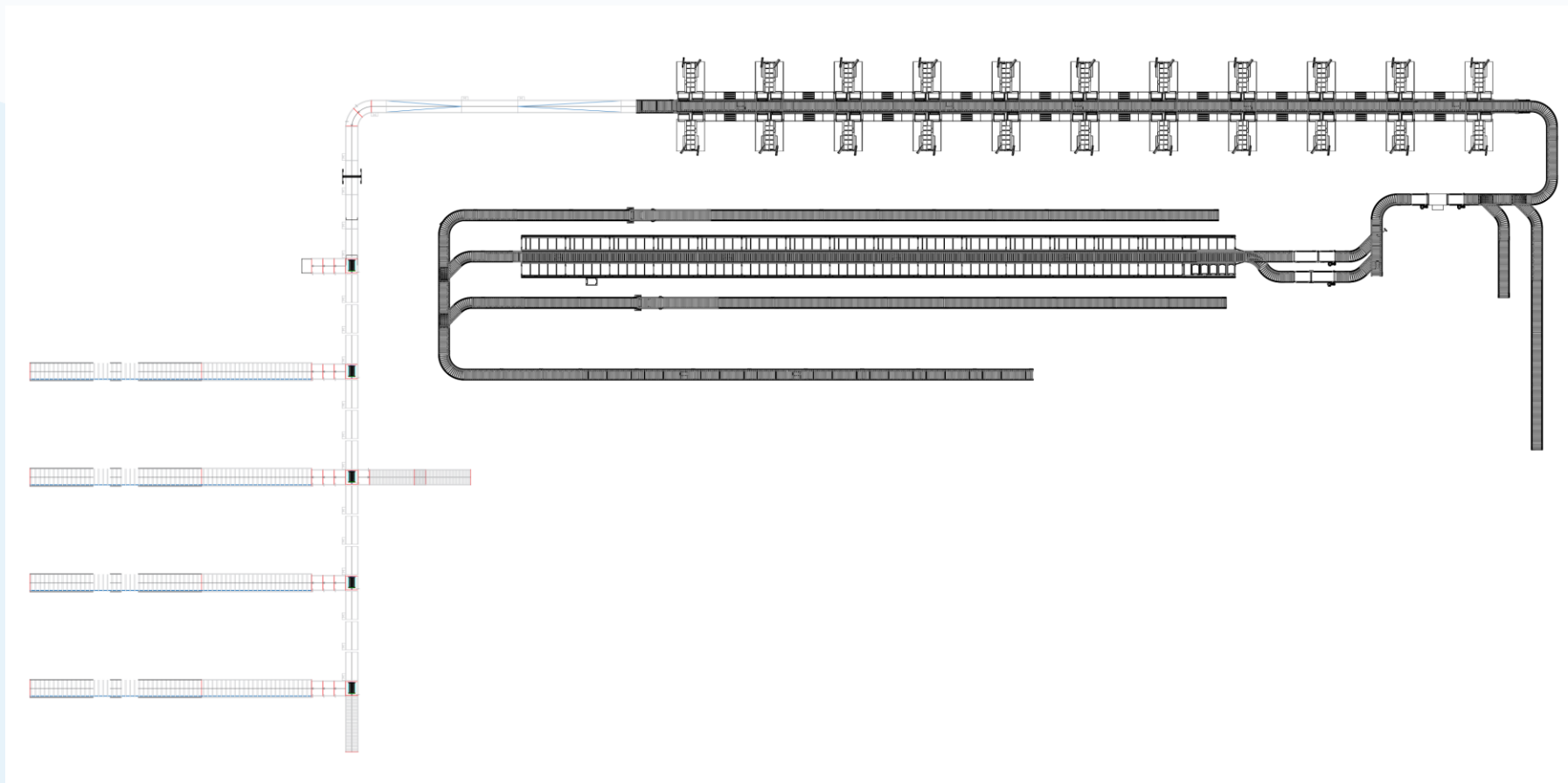
Przykłady

	Dane wejściowe
Produkt minimalny	200x200x30 mm
Produkt maksymalny	600x500x450 mm
Zakładana wydajność	1200 paczek/h
Kierunki	7 + 1



Logistyka jutra

Przykłady

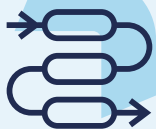


#przenosniki

Podsumowanie/wnioski



Nigdy nie będziemy mieć 100% danych potrzebnych do podjęcia decyzji



Zmiana warunków funkcjonowania to nie błąd w analizie danych



Samo posiadanie danych nie gwarantuje sukcesu

Podsumowanie/wnioski



Dziękuję za uwagę



Krzysztof Urban
Sales Engineer

—
+48 600 780 129
krzysztof.urban@translog.com.pl
ul. Kościuszki 12, 05-400 Otwock